ПОЛИРОВЩИК КОЛЁС «SIMONIZ»

Руководство пользователя

SONNY'S ENTERPRISES, INC.
5605 Hiatus Road, Tamarac, Florida 33321, USA

Бесплатная линия: 8 (**800) 200-9274** | Факс: +7(**383)** 353-2004 | **info**@bestwash.ru | www.**BestWash**.ru

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ВВЕДЕНИЕ

Это руководство пользователя содержит информацию крайне необходимую для успешной инсталляции, работы и обслуживания Вашего оборудования для мойки автомобилей от SONNY'S.

Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство, перед тем как устанавливать и работать с оборудованием. Храните это руководство в легкодоступном месте.

Если у Вас появятся любые вопросы относительно работы с этим оборудованием, пожалуйста, свяжитесь с представителем SONNY'S в СНГ:
ООО «АвтоКлининг», тел. + 7-800-200-9274, + 7-913-200-1036
или с департаментом технического обслуживания SONNY'S ENTERPRISES INC.,
Тамарак, Флорида, США, телефон: +1-800-327-8723, Факс: +1-800-495-4049

СПАСИБО ВАМ ЗА ВАШЕ ДОВЕРИЕ SONNY'S!!!!!

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Автоматическое управление от контроллера туннельной системы.
- Алюминиевая рама и держатели.
- Разработано для установки в туннельной системе между аркой ополаскивания и модулем сушки.
- Два упругих аппликатора нанесения полироли, по одному на каждой из сторон, длиной 244см.
- Панель управления укомплектована двумя пневмонасосами для подачи химического раствора.
- Каждая сторона с раздельными трубопроводами для экономичной подачи химического раствора.
- 76мм. полукруглые пластиковые направляющие на обеих сторонах в стандартной комплектации.
- Держатели и блоки аппликаторов настраиваются по высоте на обеих сторонах.
- Легкодоступное расположение высокопрочных смазываемых подшипников.
- Масляные резервуары с регуляторами в магистралях подачи воздуха для плавного подвода и отвода полировщиков
- Требуется 440см. длины туннеля со стороны пассажира.
- Требуется 366см. длины туннеля со стороны водителя.

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Только специально проинструктированные менеджером автомойки лица могут быть допущены в зону туннельной мойки для проведения технического обслуживания.
2. Не входите в зону моющего туннеля при работающем оборудовании.
3. Будьте осторожны при входе в моющий туннель – поверхность пола может быть скользкой.
4. При движении в моющем туннеле обращайте внимание на выступающие части оборудования.
5. Никогда не бегайте в моющем туннеле.
6. Никогда не начинайте какие-либо работы с оборудованием, прежде чем не обесточите контроллер и центр управления моторами.
7. Если процедура технического обслуживания требует, чтобы какой-либо элемент оборудования находился в рабочем состоянии, то один из квалифицированных сотрудников должен находится около центра управления моторами в течение всего времени работы для мгновенного отключения оборудования.
8. Всё электрооборудование должно иметь режим ручного отключения. Те элементы оборудования, которые были вручную отключены, могут быть заново запущены только тем лицом, которое производило отключение.
9. Никогда не пытайтесь отремонтировать или отрегулировать, находящиеся под давлением жидкости или воздуха любые части оборудования, шланги, трубки, фитинги в то время, когда оборудование находится в рабочем режиме.
10. Все электромонтажные работы должны выполняться электриком соответствующего допуска и лицензии.
11. Храните все моющие средства и масла в хорошо проветриваемом помещении.
12. Если вы пролили активно-чистящие средства, немедленно смойте их.
13. Точно выполняйте все меры предосторожности, указанные в листе безопасности, при работе с химическими продуктами.
14. Все новые сотрудники должны быть тщательно подготовлены к безопасной работе с оборудованием.
15. Все сотрудники должны проходить периодические треннинги по технике безопасности со сдачей экзамена.
16. Не производить работы на оборудовании со снятым или неправильно установленным защитным кожухом.
17. Не позволяйте частям вашего тела соприкасаться с работающим оборудованием.
18. Не находитесь в свободной одежде у движущегося оборудования.
19. При проведении ремонта или технического обслуживания оборудования должно присутствовать не менее двух квалифицированных сотрудников.
20. Если вы работаете с оборудованием, которое выше вашего роста, используйте надежную лестницу.

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ТРЕБОВАНИЯ ПО ПОДКЛЮЧЕНИЮ

Подсоединение всех необходимых для работы магистралей (вода, воздух, электричество, химические растворы) и материалы, требуемые для выполнения данных работ, обеспечиваются Заказчиком**.**
Выполнение всех работ должно производиться в точном соответствии с местными правилами выполнения данных видов работ.

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Электрик Заказчика обеспечивает материалом и осуществляет подвод линии для одной программируемой функции от контроллера туннельной системы к панели управления полировщика колес, обеспечивающей подачу и возврат аппликаторов нанесения химического раствора через соленоид (4-х ходовый воздушный клапан) на панели управления, а также для подачи питающего напряжения на таймер. Таймер подает напряжение на 3-х ходовой клапан (соленоид) на панели управления, включающий насосы подачи химического раствора в течение времени, установленного на таймере.
Убедитесь, что рабочее напряжение катушки (24В) 3-х ходового клапана (соленоид) соответствует выходному контрольному напряжению контроллера.

ПНЕВМАТИКА

Слесарь-техник Заказчика обеспечивает материал и подвод ½" линии сжатого воздуха (примерно 0,17 кубических метров в минуту при максимальной нагрузке) от воздушного компрессора Заказчика к ½ " входному порту главного воздушного трубопровода, установленного на панели управления полировщика колёс.

ВОДА (ОПЦИЯ)

Слесарь-техник Заказчика обеспечивает материалом и подвод ½" линии от городского водопровода через шаровый клапан к соленоиду, установленному на панели управления полировщика колес.

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

УСТАНОВКА

1. Определите место, где будет установлен полировщик колёс, уберите мусор.
2. Расположите узлы обеих сторон полировщика колёс в месте окончательной сборки. **Не фиксируйте их сейчас!**
3. Узлы обеих сторон должны временно находиться в позиции полного отвода. Это необходимо для простоты работы в процессе установки.

Сторона пассажира

4. Отмерьте 185см. от вертикального края пластикового угольника на входном конце узла пассажирской стороны до внутренней стороны внутренней направляющей рельсы конвейера. Убедитесь, что внешний край узла, наиболее удаленный от оси оборудования, находится на расстоянии 267см. от внутренней стороны внутренней направляющей рельсы конвейера.
5. Аккуратно закрепите одним анкерным болтом платформу, ближнюю к выезду из туннеля.
6. Придайте каркасу форму квадрата. Отмерьте расстояния от краёв лицевых частей двух платформ с подушками, приваренных с тыльной стороны к алюминиевому держателю, на котором крепятся пенные накладки полировщика, до внутренней стороны внутренней направляющей рельсы конвейера. Эти два расстояния должны быть равными.
7. Убедитесь ещё раз, что узел имеет квадратную форму по отношению к конвейеру, дважды проверьте все размеры. Только после этого прикрепите анкерными болтами узел пассажирской стороны к полу.
8. Распрямите полировщик колёс пассажирской стороны по направлению к центру моющего туннеля. Расстояние от вертикального края пластикового угольника на входном конце узла до внутренней стороны внутренней направляющей рельсы конвейера должно составлять 124,5см.
9. Установите высоту держателя так, чтобы вертикальный центр пенных накладок полировщика был на расстоянии 16,5см. от пола.
10. Позиция остановки при механическом возврате может быть настроена смещением положения резинового ограничителя на платформах вертикальных опор.

Сторона водителя

11. Входная платформа основания полировщика колёс стороны водителя расположена на 28см. ближе по направлению к выезду из автомойки, чем платформа на стороне пассажира.
12. Распрямите полировщик колёс стороны водителя по направлению к центру моющего туннеля.
13. При полном распрямлении держателей пенных накладок полировщика отмерьте 12,7см. от начального и оконечного края панели пенных разбрызгивателей до внутренней стороны внутренней направляющей рельсы конвейера. **Не фиксируйте их сейчас!**
14. Придайте форму квадрата узлу стороны водителя, используя подобный метод, как и в случае с полировщиком колёс стороны пассажира. Отметьте на полу позицию платформы основания узла стороны водителя.

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

15. Установите узел водительской стороны, согласно ранее сделанным отметкам и прикрепите к полу анкерными болтами.
16. Распрямив узел стороны водителя к центру туннеля, настройте высоту держателя так, чтобы вертикальный центр пенных накладок полировщика был на расстоянии 16,5см. от пола.
17. Позиция остановки при механическом возврате может быть настроена смещением положения резинового ограничителя на платформах вертикальных опор.
18. Установите панель управления полировщиком колёс в аппаратной на стене, ближней к моющему туннелю, в точке, максимально приближенной к находящемуся в туннеле полировщику колёс.
19. Подведите и подсоедините линию подачи химического раствора к обоим узлам полировщика колёс.
20. Подведите и подсоедините линию подачи сжатого воздуха к пневмоцилиндрам функции отвода и резервуарам с маслом.
21. Подведите и подсоедините линию подачи воды к обоим узлам полировщика колёс (опция).

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В ТЕЧЕНИЕ ПЕРВОГО МЕСЯЦА ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОВЕРЯЙТЕ ВСЕ УЗЛЫ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЗАКРЕПЛЕННОСТЬ!!!

ЕЖЕДНЕВНО:

- Подготовьте накладки из вспененного материала (аппликаторы) к работе, включив таймер подачи химического раствора. Готовность к работе определяется насыщением подушек химическим раствором.
- Проверьте на герметичность фитинги, линии сжатого воздуха и подачи химического раствора. Исправьте или замените при необходимости.
- Проверьте накладки полировщика колёс на предмет разрывов, повреждений и загрязнения маслом. Если необходимо, произведите очистку рабочей поверхности накладок, используя воду под давлением без химических добавок.
- Проверьте правильность работы оборудования, плавность выполнения функций. Если необходимо, отрегулируйте давление в пневмоцилиндрах.
- Убедитесь, что у вас есть достаточное количество химического раствора для дневного расхода.

ЕЖЕНЕДЕЛЬНО:

- Наносите смазку на крепления пневмоцилиндров функции отвода.
- Проверьте масло в резервуаре в режиме отвода. Если необходимо, наполните маслом резервуар до 3/4 его объёма.

ЕЖЕМЕСЯЧНО:

- Смазывайте все 16 подшипников.
- Проверьте всё оборудование на закрепленность.
- Проверьте износ каждой накладки. Если накладка изношена, её можно перевернуть. Такая практика продлит срок их эксплуатации.

РАЗ В ПОЛГОДА:

- Снимите накладки и проверьте разбрызгиватели аппликаторов. Если они засорены, то прочистите их. Установите новые накладки, если это необходимо.
- Если масло в резервуаре загрязнено, необходимо откачать его, почистить резервуар и заново его наполнить.

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

НАСТРОЙКА И ТЕСТИРОВАНИЕ

Подготовка накладок аппликаторов к работе.
Включением вручную 3-х ходового воздушного клапана (соленоид), расположенного на панели управления полировщика колёс, подключите насосы Flojet. С помощью насосов Flojet примерно 4 –8 литров химического раствора должно быть подано на пенные аппликаторы обоих сторон полировщика колёс. Намочите при помощи шланга с водой накладки на обоих узлах. Убедитесь, что накладки хорошо пропитались, сжав каждую из них. Настройте функции контроллера туннельной системы на последовательность операций и установите расход химического раствора примерно для 20 последовательных моек автомобилей. Настройте точно рабочее давление на воздушном регуляторе для обоих узлов полировщика колёс так, чтобы накладки плотно прилегали к колёсам. Сила прижима держателя регулируется перемещением крепежа амортизатора.

Настройка.
Установочные значения на контрольной панели полировщика SONNY'S для основного регулятора воздуха должны быть около 5,3атм. (80psi), для воздушных регуляторов насосов подачи химического раствора от 2,5 до 4,5атм.(40 – 70psi), на воздушном регуляторе возврата аппликаторов водительской стороны около 3,5атм.(50psi), пассажирской – 4атм. (60psi). Эти значения устанавливаются при «тонкой настройке» оборудования. Электроклапан (соленоид) насоса подачи химического раствора должен быть установлен на работу в течении 2 – 5 секунд для каждого проданного сервиса (обычно 2-3 секунды). Данные значения могут быть выставлены на таймере. Работа полировщика зависит от количества автомобилей. Чем их больше, тем меньше расход химического раствора. Таймер, расположенный на контрольной панели должен быть установлен «E 004s». Желательный расход химии в пределах 60 – 100грамм (2 – 5oz.) на автомобиль. Нажатием кнопок «+» и «-», изменяя данные времени в 4-ой колонке, регулируем расход химии.

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Полировщик колёс должен обеспечивать программируемую, автоматическую подачу продукта Simoniz «Pad Perfect» на 4 колеса пассажирского транспортного средства. SONNY'S не может гарантировать успешную эксплуатацию оборудования полировщика колёс с продуктами других производителей.
Когда полировщик колёс не работает из-за остановки конвейера или отсутствия автомобилей, запрограммированных на этот сервис при работающем конвейере, узлы полировщика водительской и пассажирской сторон отведены от центра моющего туннеля, и система насосов отключена.
Если функция полировщика колёс запрограммирована для определённого клиента, узлы водительской и пассажирской сторон выдвигаются к центру туннеля в определённое время, и химический раствор подаётся на проходящие мимо колёса автомобиля. Если следующим клиентом услуга не была куплена, узлы полировщика водительской и пассажирской сторон возвращаются от центра моющего туннеля, и система насосов отключается.

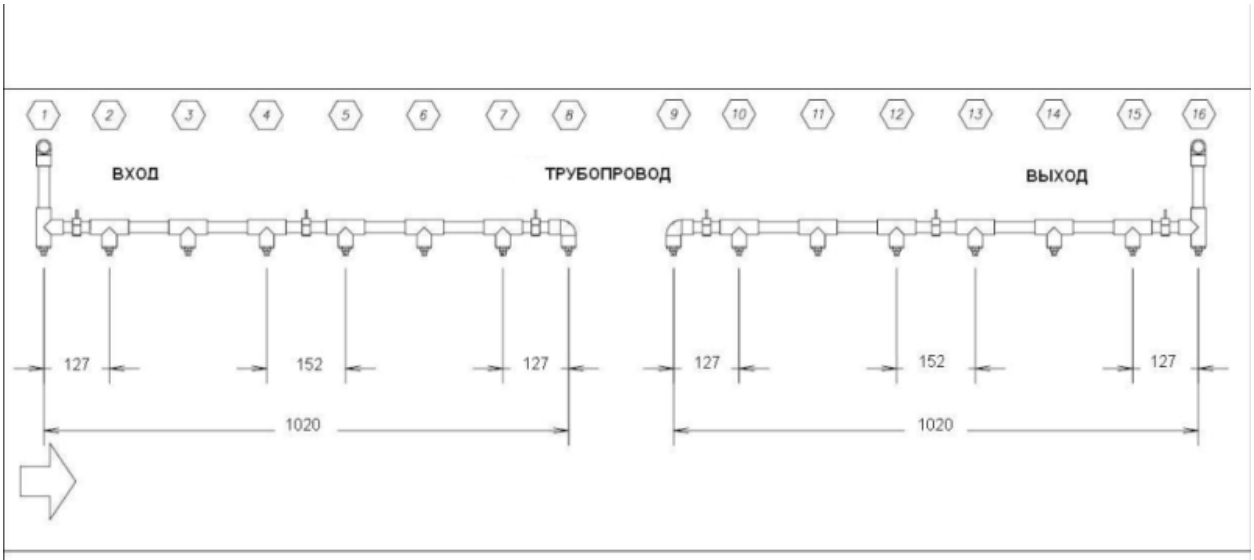
Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ВНЕШНИЙ ВИД	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЦЕНА, $
	G-57V	Насос Flojet Viton 3/8"	
	20730-00A	Ремкомплект диафрагм для насоса Flojet Viton 3/8"	
	20740-050A	Комплект клапанов для насоса Flojet Viton 3/8"	
	MAC225B221CA	3-х ходовой воздушный электроклапан, 24В	
	MAC811C24	4-х ходовой воздушный электроклапан, 24В	
	EF25B	Клапан управления потоком 3/8"	
	A/OR2053-3	Масляный резервуар, до 80psi(5.3атм.)	
	127122-600	Воздушный регулятор с манометром ¼"	
	BTB20C	2-х болтовый подшипник 32мм.	
	BTB20CAP	Крышка для 2-х болтового подшипника 32мм.	
	A700	Пневмоцилиндр 15см.(6") для стороны водителя	
	A450	Пневмоцилиндр 30см.(12") для стороны пассажира	
	901/4CM01F65	Форсунка ¼'', 65градусов, цвет розовый	
	H151M	Резиновый стопор	
	H3CAA	Универсальный таймер OMRON	

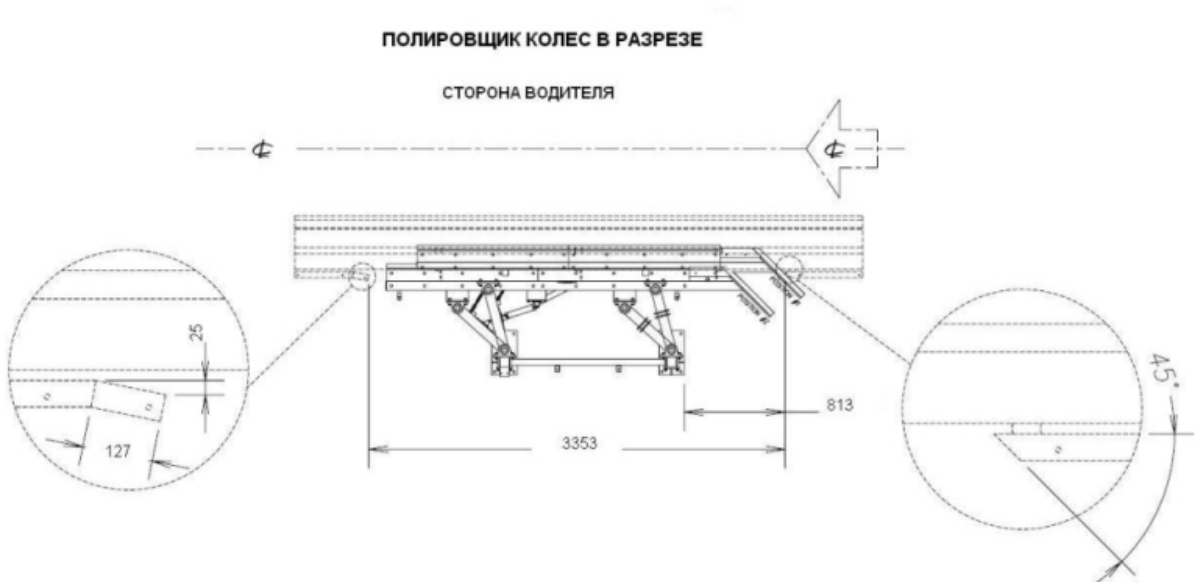
Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

Схема трубопровода держателя подушек полировщика колёс

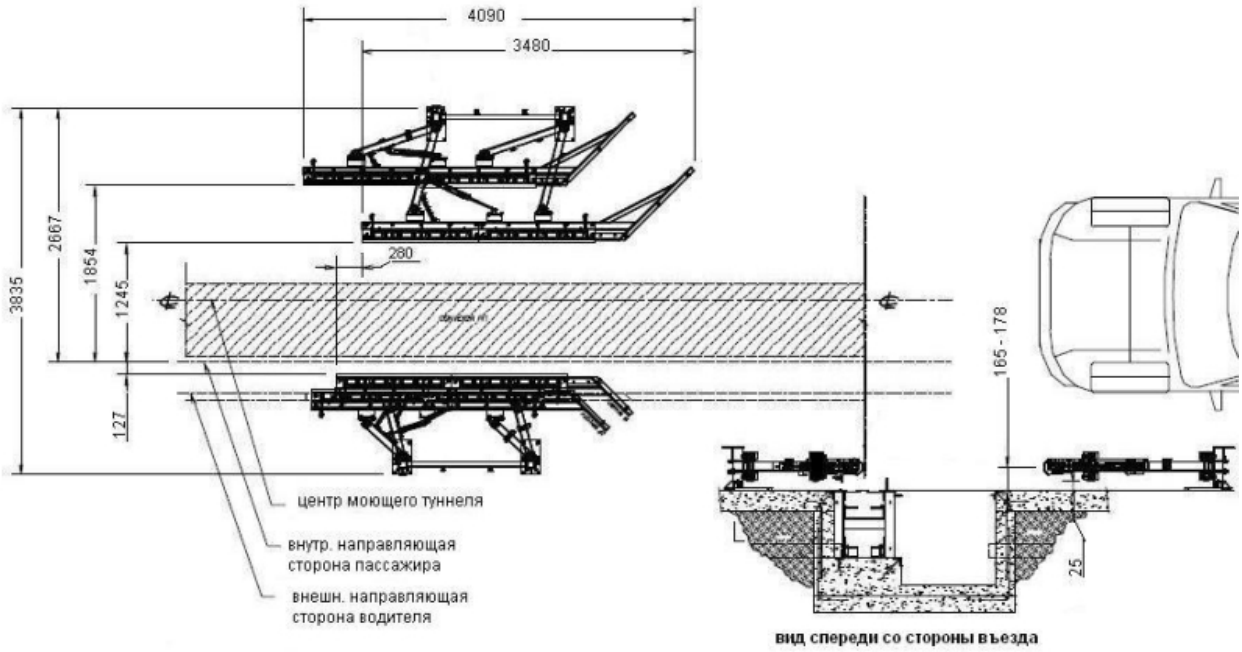


ФОРСУНКИ # 1; 2; 4; 6; 8; 9; 11 & 13

ПОДКЛЮЧЕНИЕ # 3; 5; 7; 10; 12; 14; 15 & 16

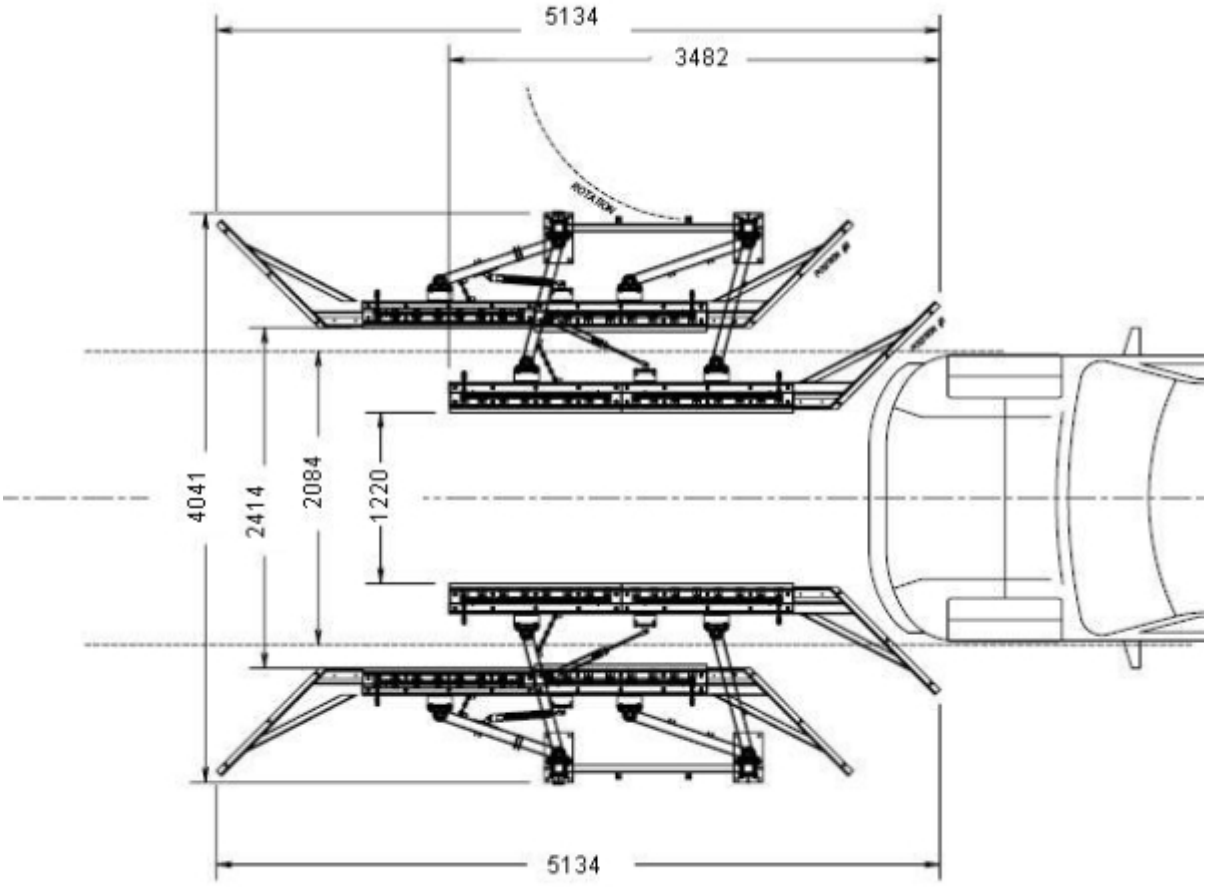


Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

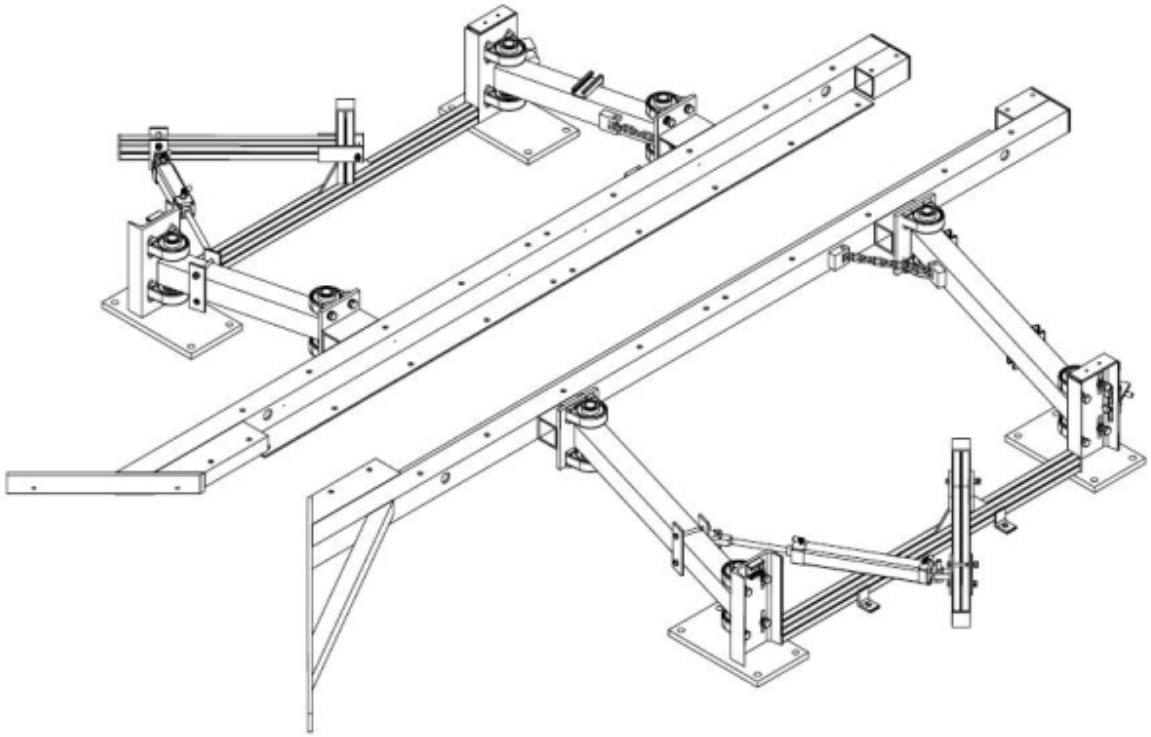


вид спереди со стороны въезда

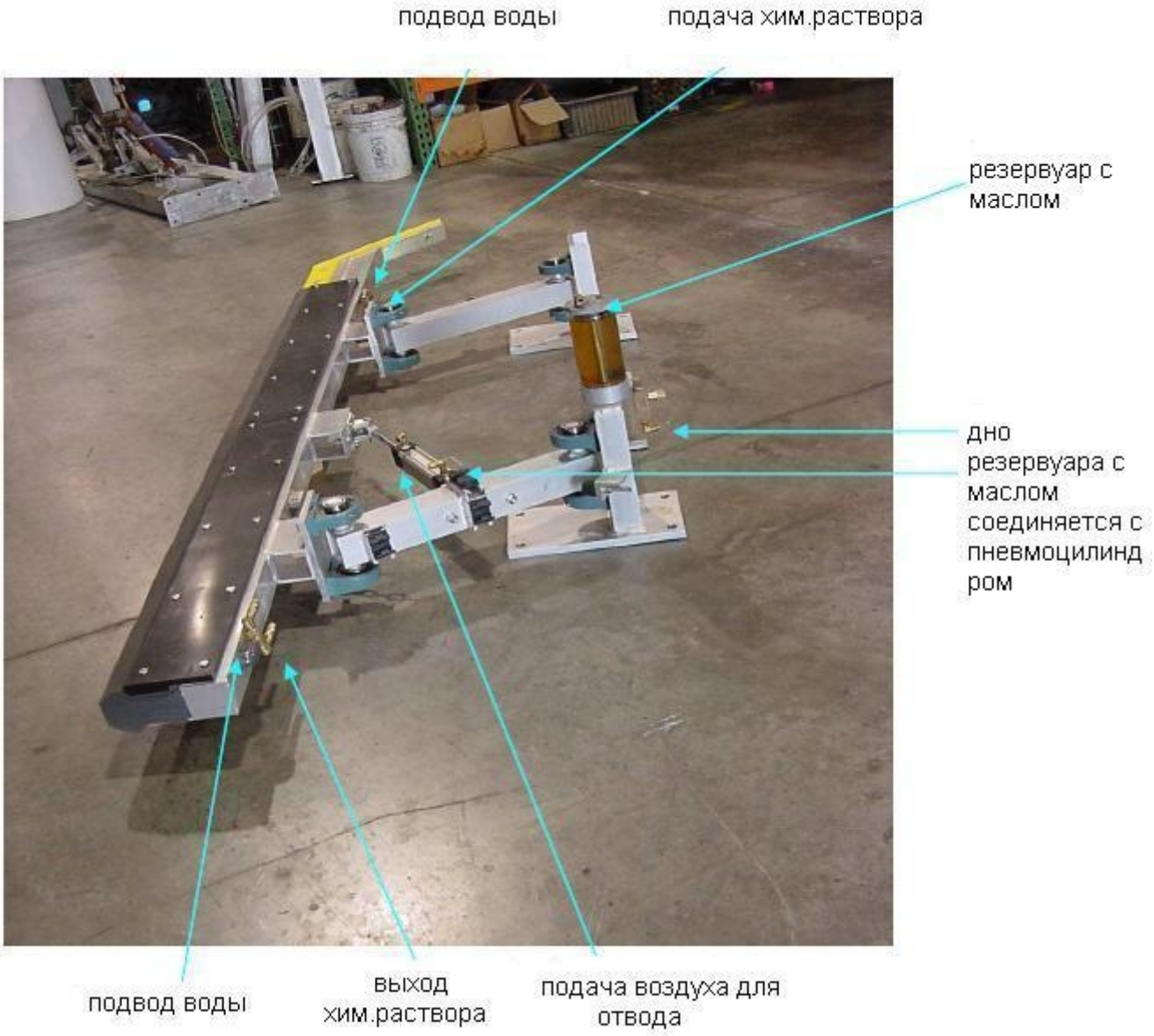
Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010



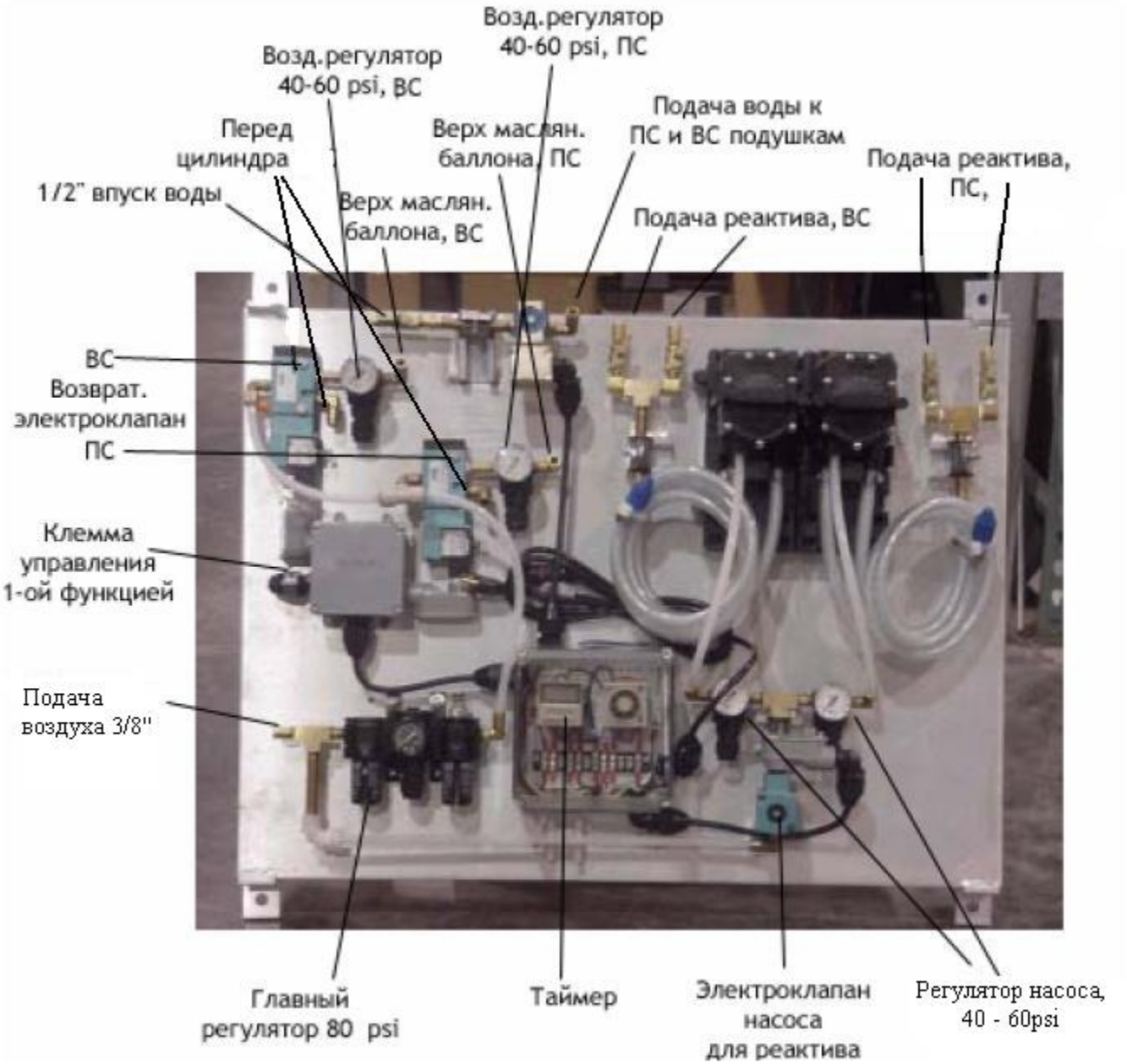
Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010



Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010



Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010



Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

По вопросам установки и/или эксплуатации свяжитесь с Департаментом Оборудования SONNY'S или представителем SONNY'S на Вашей территории.
Для информации о запасных частях обратитесь к руководству, которые вы сможете найти на сайте www.sonnysdirect.com или по нашему каталогу, а также чтобы получить копию руководства пользователя по Вашему установленному оборудованию, свяжитесь с нами:

В США

ТЕЛЕФОН: **ФАКС:**

954-467-1203 954-720-9292 Департамент оборудования

+1-800-327-8723 +1-800-495-4049 Основная линия

или по электронной почте: sales@sonnysdirect.com

На территории СНГ

ТЕЛЕФОН: **ФАКС:**

8-800-200-9274 8-383-353-2004

+7-913-200-1036

или по электронной почте: info@bestwash.ru

СПАСИБО ЗА ВЫБОР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АВТОМОЕК ОТ SONNY'S!!!!!

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010