КРУГОВЫЕ МОЙЩИКИ

Руководство пользователя

SONNY'S ENTERPRISES, INC.
5605 Hiatus Road, Tamarac, Florida 33321, USA

Бесплатная линия: 8 (**800) 200-9274** | Факс: +7(**383)** 353-2004 | **info**@bestwash.ru | www.**BestWash**.ru

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ВВЕДЕНИЕ

Это руководство пользователя содержит информацию крайне необходимую для успешной инсталляции, работы и обслуживания Вашего оборудования для мойки автомобилей от SONNY'S.

Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство, перед тем как устанавливать и работать с оборудованием. Храните это руководство в легкодоступном месте.

Если у Вас появятся любые вопросы относительно работы с этим оборудованием , пожалуйста, свяжитесь с представителем SONNY'S в СНГ:
ООО «АвтоКлининг», тел. + 7-800-200-9274, + 7-913-200-1036
или с департаментом технического обслуживания SONNY'S ENTERPRISES INC., Тамарак, Флорида, США, телефон: +1-800-327-8723, Факс: +1-800-495-4049

СПАСИБО ВАМ ЗА ВАШЕ ДОВЕРИЕ SONNY'S!!!!!

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Алюминиевые каркас и опоры
- Двойные роликовые подшипники
- Новые 15,24 см ступицы
- Держатели щеток из нержавеющей стали
- Гидравлические приводы щеток с потреблением 15 литров/мин., 53 атм.
- Стабилизация с помощью амортизаторов
- Пневматическое управление возвратом щеток в стандартной комплектации
- Следование контуру автомобиля
- Для модели SF68 требуется 340 см длины туннеля
- Для моделей «Большой парень» и «Двойной бегун» требуется 386 см длины туннеля
- Требуемая высота в туннеле для установки – 370 см
- Подключение ¾ " воды для смачивания моющего материала (трубопроводы с форсунками)
- Обязательное подключение насоса подачи пенного раствора для смягчения моющего материала во время работы и для повышения эффективности

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Только специально проинструктированные менеджером автомойки лица могут быть допущены в зону туннельной мойки для проведения технического обслуживания.
2. Не входите в зону моющего туннеля при работающем оборудовании.
3. Будьте осторожны при входе в моющий туннель – поверхность пола может быть скользкой.
4. При движении в моющем туннеле обращайте внимание на выступающие части оборудования.
5. Никогда не бегайте в моющем туннеле.
6. Никогда не начинайте какие-либо работы с оборудованием, прежде чем не обесточите контроллер и центр управления моторами.
7. Если процедура технического обслуживания требует, чтобы какой-либо элемент оборудования находился в рабочем состоянии, то один из квалифицированных сотрудников должен находится около центра управления моторами в течение всего времени работы для мгновенного отключения оборудования.
8. Всё электрооборудование должно иметь режим ручного отключения. Те элементы оборудования, которые были отключены вручную, могут быть заново запущены только тем лицом, которое производило отключение.
9. Никогда не пытайтесь отремонтировать или отрегулировать находящиеся под давлением жидкости или воздуха любые части оборудования, шланги, трубки, фитинги в то время, когда оборудование находится в рабочем режиме.
10. Все электромонтажные работы должны выполняться электриком соответствующего допуска и лицензии.
11. Храните все моющие средства и масла в хорошо проветриваемом помещении.
12. Если вы пролили активно-чистящие средства - немедленно смойте их.
13. Точно выполняйте все меры предосторожности, указанные в листе безопасности, при работе с химическими продуктами.
14. Все новые сотрудники должны быть тщательно подготовлены к безопасной работе с оборудованием и соответствующим образом проинструктированы.
15. Все сотрудники должны проходить периодические тренинги по технике безопасности со сдачей экзамена.
16. Запрещается производить работы на оборудовании со снятым или неправильно установленным защитным кожухом.
17. Не позволяйте частям вашего тела соприкасаться с работающим оборудованием.
18. Не находитесь в свободной одежде рядом с движущимся оборудованием.
19. При проведении ремонта (или технического обслуживания) оборудования должно присутствовать не менее двух квалифицированных сотрудников.
20. Если вы работаете с оборудованием, которое выше вашего роста, используйте надежную лестницу.

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

УСТАНОВКА

Подсоединение всех необходимых для работы магистралей (вода, воздух, электричество, химические растворы) и обеспечение материалами, требуемые для выполнения данных работ, осуществляется Заказчиком.
Выполнение всех работ должно производиться в точном соответствии с местными правилами выполнения данных видов работ.

СБОРКА МЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

- Поместите базовый каркас с подсоединенными держателями щеток на место окончательного расположения
- При помощи подъемника поднимите каркас держателя с держателями щеток, соблюдая особую осторожность
- Перед фиксированием узла к поверхности пола, прилагаемым крепежом, выставите по уровню каждую опору по всем направлениям и выровняйте каркас держателя по горизонтали, используя металлические пластины в качестве подкладок.
- Держатель щетки со стороны пассажира должен быть длиннее, чем держатель со стороны водителя
- Вал на конце держателя щетки, предназначенный для крепления амортизатора стабилизации, должен смотреть в центр туннеля
- Настройте каждый держатель щетки от центра туннеля таким образом, чтобы он был параллелен ходу автомобиля. В этом положении проверьте горизонтальность каждого из держателей. Подстройка держателей вверх-вниз может быть произведена подкладыванием шайб под поворотные подшипники опор держателя.
- Для правильной установки миттера обратитесь к соответствующему руководству.

ГИДРАВЛИКА

- К каждому из круговых мойщиков должна быть подведена гидравлическая магистраль производительностью 15,6 литров/мин.
- Техник-установщик Заказчика обеспечивает материал и подведение линии подачи давления от гидравлического силового модуля до гидравлического движителя мойщика. Данная магистраль должна быть выполнена **чёрным** шлангом высокого давления Synflex с внутренним сечением ½ “.
- Техник-установщик Заказчика обеспечивает материал и подведение возвратной магистрали от гидравлического движителя мойщика до гидравлического силового модуля. Данная магистраль должна быть выполнена **оранжевым** шлангом высокого давления Synflex с внутренним сечением ½ “.
- Направление вращения щеток – по ходу движения. Если смотреть сверху, то со стороны водителя оно **против часовой**, а со стороны пассажира – **по часовой стрелке**.

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ВОДА

- Слесарь-техник Заказчика обеспечивает материалы и подвод линии внутренним диаметром 3/4 дюйма чистой воды (давление 4 атм.) от магистрального трубопровода Заказчика до соленоида (электромагнитный клапан) подачи воды в насос приготовления химического раствора.
- Слесарь-техник Заказчика обеспечивает материалы и подвод линии внутренним диаметром 3/4 дюйма от системы очистки (которая обеспечивает техническую воду, свободную от частиц грязи крупнее 25 микрон) на соленоид и далее на форсунки трубопровода смачивания моющей ткани.

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

- Электрик Заказчика обеспечивает материалом и осуществляет подвод контрольного напряжения 24В от контроллера туннельной системы до соленоида подачи воздуха на пневмоцилиндры отвода круговых мойщиков.
- Каждый из круговых мойщиков имеет собственную цепь управления отводом (сведением).
- Контроллер туннельной системы имеет программируемую опцию отвода обоих круговых мойщиков при необходимости, которая запускается с панели управления на въезде в туннель при выборе программы мойки.
- Электрик Заказчика обеспечивает материал для подключения электромоторов гидравлического модуля и подвод трехфазного напряжения 380В , 50Гц от пускателей шкафа управления (центр управления моторами) к электромоторам гидравлического модуля.
- Электрик Заказчика производит монтаж цепей управления от контроллера туннельной моющей системы до шкафа управления (центр управления моторами).
- При подключении электрических цепей гидравлического модуля используйте соответствующие резьбовые коннекторы.
- Внимание! Электромотор гидравлического модуля подключается к трехфазному напряжению 380В , 50Гц согласно табличке, установленной на корпусе электромотора. Используйте схему для напряжения 380В (High Volts).

СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

- Слесарь-техник Заказчика обеспечивает материалы и подвод 3/8 дюймовой линии для подачи сжатого воздуха (0,05 кубометра/мин., 7 атм.) от компрессора Заказчика до соленоида запуска (4-х ходовой воздушный клапан) и далее к соленоиду запуска (4-х ходовой воздушный клапан) функции отвода каждого из круговых мойщиков.
- Слесарь-техник Заказчика обеспечивает материалы и подвод 3/8 дюймовой линии для подачи сжатого воздуха (0,05 кубометра/мин., 7 атм.) от компрессора Заказчика до соленоида подачи воздуха на насос G57 и далее на насос, который обеспечивает приготовление и подачу пенного моющего раствора на аппликаторы нанесения.

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В ТЕЧЕНИЕ ПЕРВОГО МЕСЯЦА ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОВЕРЯЙТЕ ВСЁ ОБОРУДОВАНИЕ И ГАРНИТУРЫ НА ЗАКРЕПЛЕННОСТЬ!!!

ЕЖЕДНЕВНО:

- Проверьте на герметичность фитинги и линии гидравлики, сжатого воздуха, подачи химического раствора. Исправьте или замените при необходимости.
- Следите за правильной работой щеток.
- Проверяйте полотна щеток на износ и загрязненность. Очистите или замените их при необходимости.
- Проверяйте оборудование на предмет появления необычных шумов.
- Следите за надлежащей подачей пенного раствора.
- Проверьте работу аппликаторов нанесения пенного раствора и подачу воды для смачивания.

ЕЖЕНЕДЕЛЬНО:

- Проверяйте муфтовое соединение на закрепленность и свободу движения. Смазывайте муфтовое соединение при необходимости.
- Смазывайте опорные подшипники и 4-х болтовые подшипники вала щетки. Не допускайте контакта смазки и моющего материала.

ЕЖЕМЕСЯЧНО:

- Проверяйте всё оборудование и гарнитуры на закрепленность.
- Смазывайте поворотные подшипники (верхний и нижний), расположенные в месте крепления держателя кругового мойщика и рамы основания. Не допускайте контакта смазки и моющего материала.
- Следите за износом форсунок. Заменяйте их при необходимости.
- Тщательно очищайте оборудование и связанные с ним узлы.

РАЗ В ПОЛГОДА:

- Внимательно следите за повреждением и износом моющего материала. Замените при необходимости.

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

НАСТРОЙКА И ТЕСТИРОВАНИЕ

МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСТРОЙКИ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ЩЕТКИ

Проверьте крепление опор модуля к полу (анкерными болтами). Держатели вертикальных щеток должны находиться на одном уровне. Все поворотные подшипники (верхний и нижний) держателей, находящиеся на основании рамы, должны быть строго перпендикулярны к уровню пола. В стартовом положении щетки должны быть сведены таким образом, чтобы полоски моющей ткани правого и левого кругового мойщика во время вращения должны заходить на 3-5 см друг на друга на высоте 50-70 см. от пола. Для этого используйте регулируемые ограничители-отбойники, расположенные по центру рамы основания. Оба круговых мойщика должны возвращаться в стартовое положение без подачи воздуха в пневмоцилиндр.

ПАРАМЕТРЫ РАБОТЫ КРУГОВЫХ МОЙЩИКОВ

СКОРОСТЬ КОНВЕЙЕРА, АВТОМОБИЛЬ/ЧАС	**СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ЩЕТКИ, ОБОРОТ/МИН.**	**ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА (СТОРОНА ПАССАЖИРА), АТМ.**	**ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА (СТОРОНА ВОДИТЕЛЯ – *ПРАВАЯ, ПО ХОДУ ДВИЖЕНИЯ АВТО*), АТМ.**
50–70	**70–75**	**0**	**0**
70–80	**80–85**	**0–0,3**	**0–0,3**
80–90	**85–90**	**0,3–1**	**0,3–0,6**
90–125	**90–95**	**1–1,7**	**0,6–1**

Для эффективной работы круговых мойщиков необходима установка соленоида (4-х ходовой воздушный клапан) в каждую магистраль подачи воздуха для отвода каждого из круговых мойщиков (правого и левого).
Для регулировки работы круговых мойщиков без использования сжатого воздуха необходимо изменить положение нижних поворотных подшипников.

1. Для увеличения давления щетки кругового мойщика на боковую и заднюю поверхность автомобиля необходимо передвинуть нижние поворотные подшипники в направлении ***от линии центра*** оборудования на 3мм. с помощью регулировочного болта.
2. Для уменьшения давления щетки кругового мойщика на боковую и заднюю поверхность автомобиля необходимо передвинуть нижние поворотные подшипники по направлению ***к линии центра*** оборудования на 3мм. с помощью регулировочного болта.

Ткань кругового мойщика при работе может заходить на корпус автомобиля на глубину до 10 см. Каждый из круговых мойщиков должен поочередно обрабатывать 2/3 ширины задней поверхности автомобиля.

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ
(ОДИНОЧНАЯ РАМА)

1. Определите место установки рамы.
2. Уберите весь мусор с места установки рамы.
3. Проверьте весь крепеж и подготовьте его для сборки.
4. Установите раму на окончательно выбранное место.
5. Убедитесь, что держатель щетки кругового мойщика со стороны пассажира длиннее, чем держатель щетки кругового мойщика со стороны водителя (справа по ходу движения). Если это не так, то рама установлена неверно.
6. Установите раму относительно линии центра оборудования.
7. Перед финальной установкой произведите повторно все замеры другим установщиком, для того чтобы убедиться в их правильности.
8. Закрепите на каждом углу рамы один анкер. Затяните все болты в оборудовании.
9. Проверьте, чтобы ход амортизатора на каждом держателе щетки не достигал предельного положения. Если это именно так, переустановите амортизатор, используя дополнительные отверстия на установочных скобах рамы.
10. Двигая каждый держатель щетки от центра моющего туннеля, убедитесь, чтобы он был параллелен движущемуся автомобилю. Использованием дополнительных шайб под основанием поворотных подшипников можно регулировать положение держателей щеток вверх-вниз.
11. Дважды убедитесь, что нижний поворотный подшипник на каждом держателе щетки находится ниже верхнего поворотного подшипника. Это необходимо для обеспечения легкого давления на боковые поверхности автомобиля.
12. Установите основание щетки на каждый держатель кругового мойщика. Подсоедините подготовленные гидравлические линии.
    Черный шланг **высокого давления на круговом мойщике используется для** ***входной*** **магистрали.** ***Оранжевый шланг*** **высокого давления на круговом мойщике используется для** ***возвратной*** **магистрали.**
13. Подведите входную магистраль с внутренним сечением ½ “ от гидравлического силового модуля и соедините с фитингом ½” черного шланга высокого давления на основании рамы кругового мойщика.
14. Подведите и подсоедините возвратную магистраль с внутренним сечением ½ “ к гидравлическому силовому модулю и к фитингу ½” оранжевого шланга высокого давления на основании рамы кругового мойщика.
15. Подведите и подсоедините магистраль от насоса приготовления химического раствора к аппликаторам нанесения, расположенным на раме круговых мойщиков.
16. Направление вращения щеток – по ходу движения. Если смотреть сверху, то со стороны водителя оно **против часовой**, а со стороны пассажира – **по часовой стрелке**.
17. Подведите и подсоедините магистраль от линии раздачи воздуха к пневмоцилиндру каждого из отводов.
18. Установите моющий материал на основании щетки в зависимости от типа материала, который используется (см. схему установки моющего материала, находящегося в упаковке с моющим материалом).

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ
(РАМА “ПАУК“)

1. Определите место установки рамы.
2. Уберите весь мусор с места установки рамы.
3. Проверьте весь крепеж и подготовьте его для сборки.
4. Установите раму на окончательно выбранное место.
5. Соедините две боковые и верхнюю секции модуля “Паук”. Не затягивайте сильно болты. Не забудьте, что боковая секция (сторона водителя) имеет установленный болт-ограничитель для рамы щетки колес (если вы устанавливаете в последующем щетку колес на данный модуль).
6. Установите и закрепите раму “Миттер”, но болты сильно не затягивайте.
7. Выставьте раму относительно линии центра оборудования.
8. Перед финальной установкой произведите повторно все замеры другим установщиком, для того чтобы убедиться в их правильности.
9. Перед финальной установкой основания рамы “Миттер” ослабьте болты на скобах, крепящие мойщик колес к основанию рамы “Миттер”, не забыв их затянуть позже после финальной установки основания рамы “Миттер”.
10. Закрепите на каждом углу рамы один анкер. Затяните все болты в оборудовании.
11. Двигая каждый держатель щетки от центра моющего туннеля, убедитесь, чтобы он был параллелен движущемуся автомобилю. Использованием дополнительных шайб под основанием поворотных подшипников можно регулировать положение держателей щеток вверх-вниз.
12. Дважды убедитесь, что нижний поворотный подшипник на каждом держателе щетки находится ниже верхнего поворотного подшипника. Это необходимо для обеспечения легкого давления на боковые поверхности автомобиля.
13. Проверьте, чтобы ход амортизатора на каждом держателе щетки не достигал предельного положения. Если это именно так, переустановите амортизатор, используя дополнительные отверстия на установочных скобах рамы.
14. Установите основание щетки на каждый держатель кругового мойщика. Подсоедините подготовленные гидравлические линии.
15. На входной и выходной комплект круговых мойщиков (рама “Паук”) подведите входную магистраль с внутренним сечением ½ “ от гидравлического силового модуля и соедините с фитингом ½” черного шланга высокого давления на основании рамы кругового мойщика.
16. На входной и выходной комплект круговых мойщиков (рама “Паук”) подведите и подсоедините возвратную магистраль с внутренним сечением ½ “ к гидравлическому силовому модулю и к фитингу ½” оранжевого шланга высокого давления на основании рамы кругового мойщика.
17. Подведите и подсоедините магистраль от насоса приготовления химического раствора к аппликаторам нанесения, расположенным на раме круговых мойщиков.
18. Направление вращения щеток – по ходу движения. Если смотреть сверху, то со стороны водителя оно **против часовой**, а со стороны пассажира – **по часовой стрелке**.
19. Подведите и подсоедините магистраль от линии раздачи воздуха к пневмоцилиндру каждого из отводов.
20. Установите моющий материал на основании щетки в зависимости от типа, который используется (смотри схему установки моющего материала, находящегося в упаковке с моющим материалом).

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Модель ***Стандарт-Выезд***: Передний бампер автомобиля первой касается вращающаяся щетка со стороны водителя, а затем щетка со стороны пассажира. Каждая щетка моет свою половину передней части автомобиля, затем плавно переходит на крыло автомобиля, обеспечивая плотный контакт с боковой поверхностью автомобиля. Далее щетки плавно огибают задние крылья, переходят на заднюю вертикальную поверхность автомобиля и моют каждая свою половину задней вертикальной поверхности автомобиля.
- Как только автомобиль покидает участок вертикальных щеток, щетки оказываются в середине туннеля, готовые принять следующий автомобиль.
- Требуемая глубина проникания материала щеток на поверхности автомобиля должна быть 7 – 10 см.
- При выборе запуска отвода щеток, щетки отводятся по направлению от центра туннеля. Это произойдет (при условии, что данная функция запущена), если подать электрический сигнал 24 Вт на соленоид (4-х ходовой воздушный клапан). Воздушный соленоид открывается, что позволяет сжатому воздуху попасть в дальний от штока вход пневмоцилиндра, что вызывает движение держателя кругового мойщика.

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

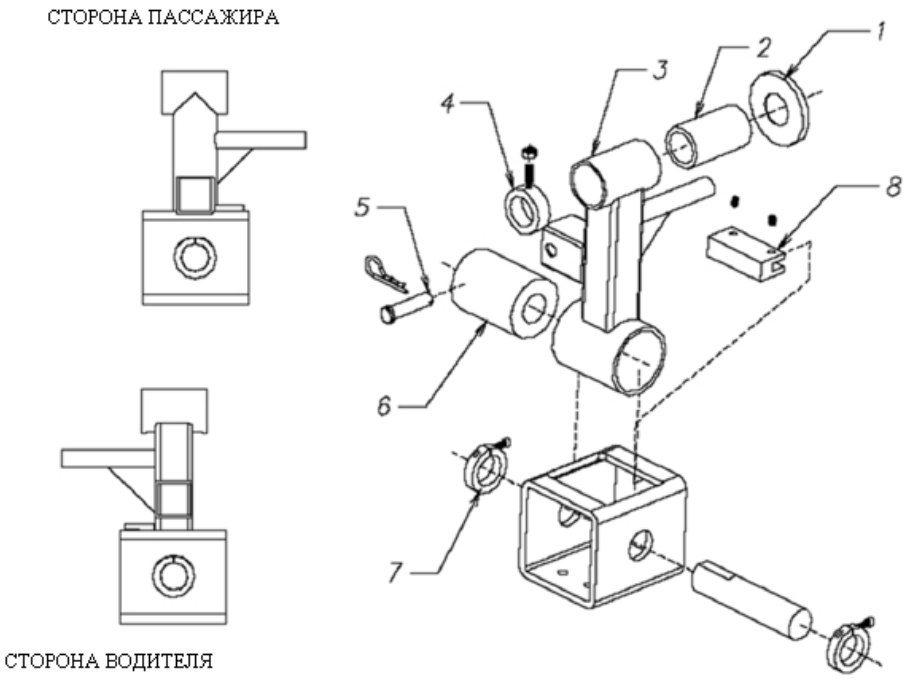
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ВНЕШНИЙ ВИД	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЦЕНА, $
	A350	Пневмоцилиндр 1 1/2” x 8”	
	MF120910AAAC	Гидравлический мотор	
	T1085C	Упорная пластина	
	SF775SHOCK-DS	Амортизатор (сторона водителя – красный)	
	SF775SHOCK-PS	Амортизатор (сторона пассажира – белый)	
	SF77/68PC	Пружинный шплинт	
	SF77RS	Резиновый стопор (3” диаметр)	
	SSFWRAP	Ось для щетки 73”	
	BB251C	Разделительная манжета 1 3/8”	
	BPB200/DBL/RLR	2-х болтовый поворотный подшипник 2”	
	BF4150	4-х болтовый подшипник привода	
	SF77FC6P	Гибкая муфта	
	MAC811C24	Соленоид - воздух, 24В.	

Соединение держателя и основания щетки

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

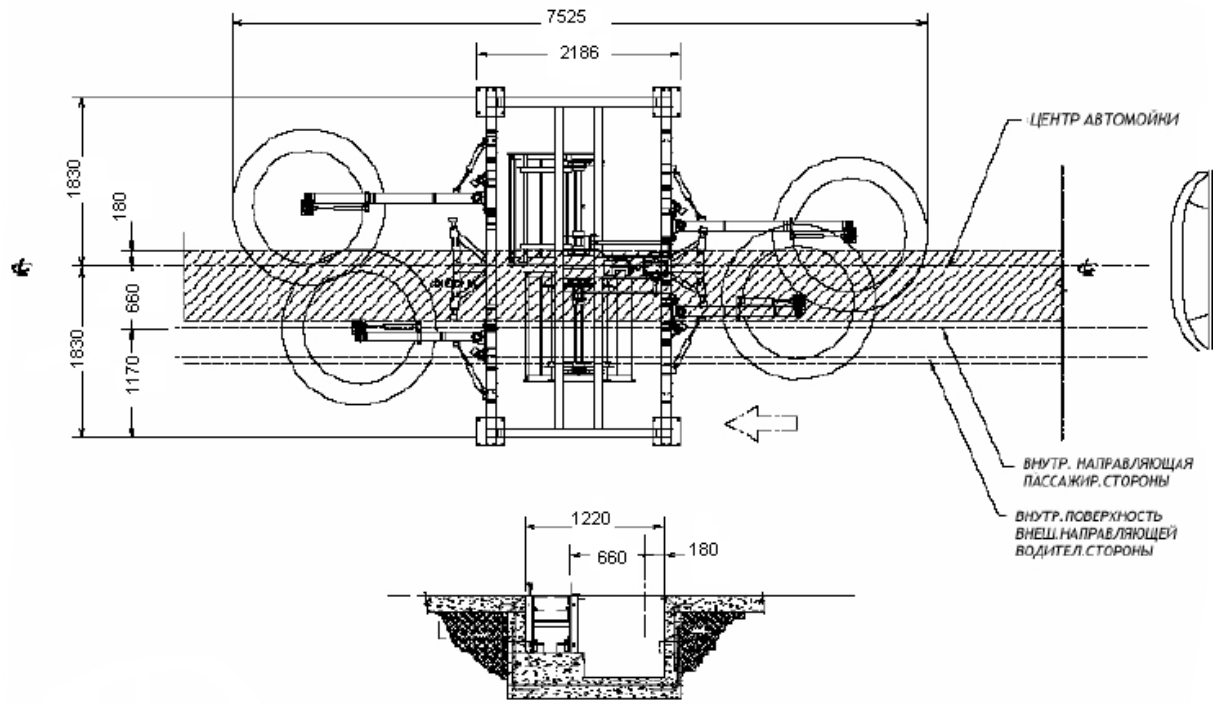
Гибкая муфта



1. Пластмассовая шайба
2. Пластмассовая вставка 2”x 1 ½”
3. Корпус муфты
4. Цельная манжета 1 ½”
5. Болт со шплинтом
6. Пластмассовая вставка 3”x 1 ½”
7. Разделительная манжета 1 ½”
8. Ограничитель

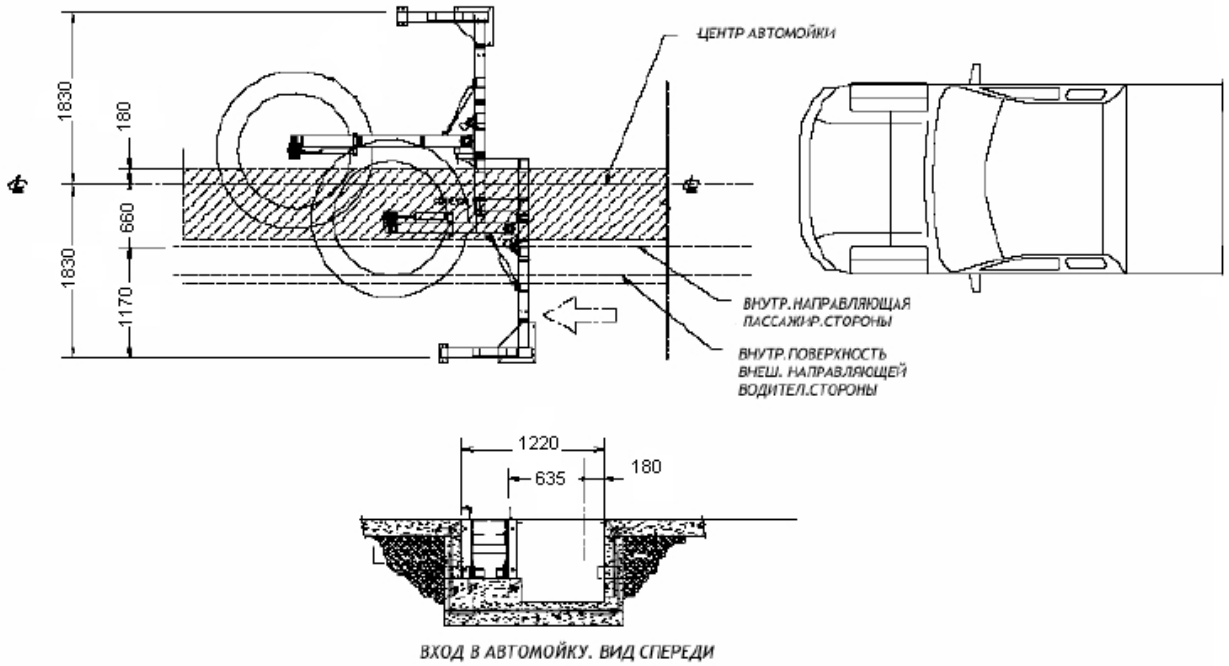
Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY’S Enterprises, Inc ©2002-2010

Модель «ПАУК»



вход в автомойку; вид спереди

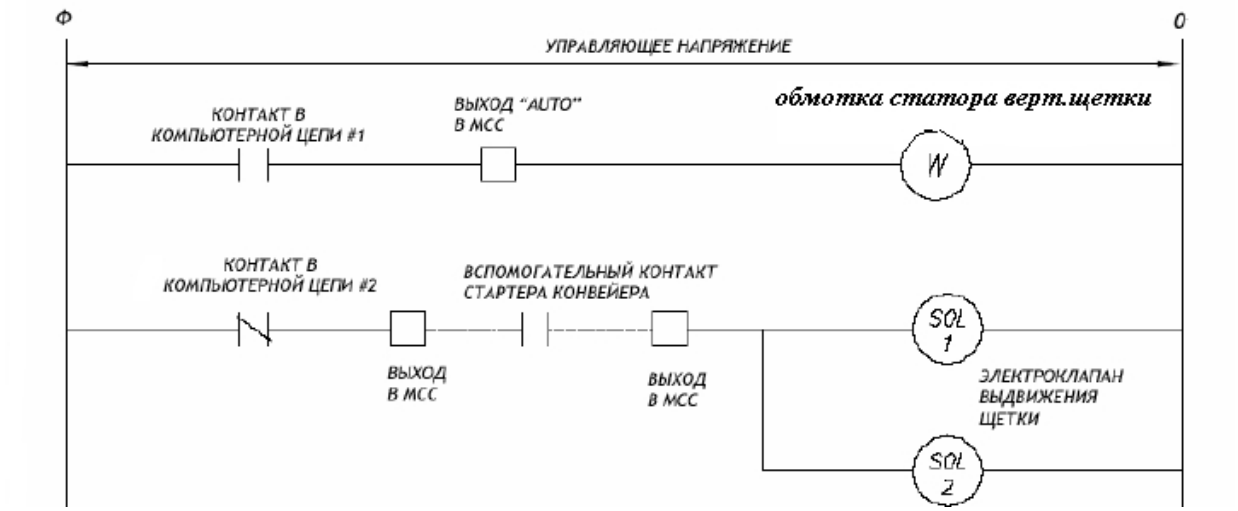
Модель **«Стандарт-Выезд»**



ВХОД В АВТОМОЙКУ. ВИД СПЕРЕДИ

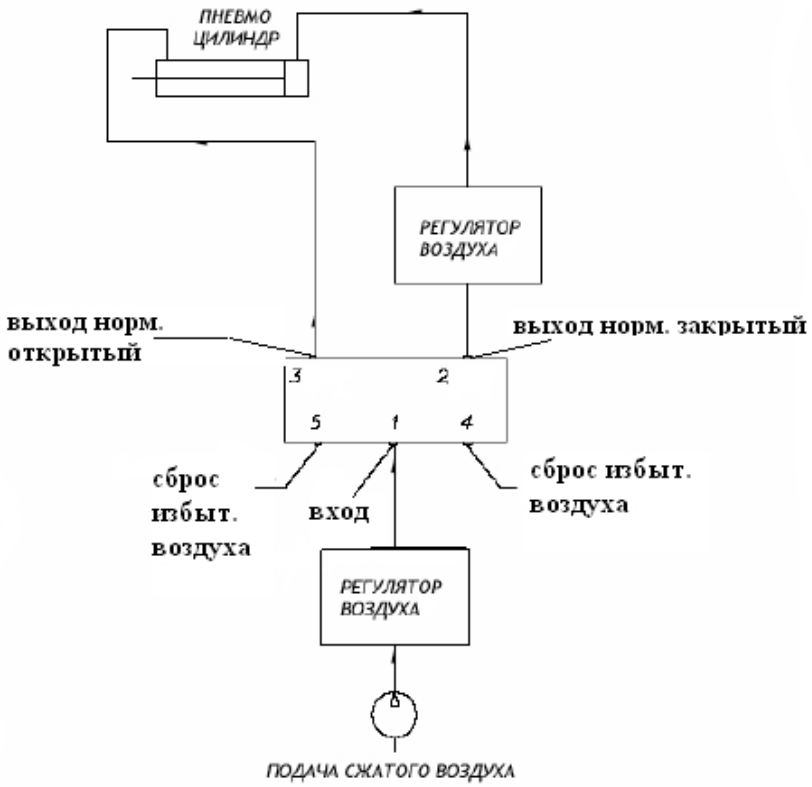
Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

Схема подключения
Контрольное напряжение



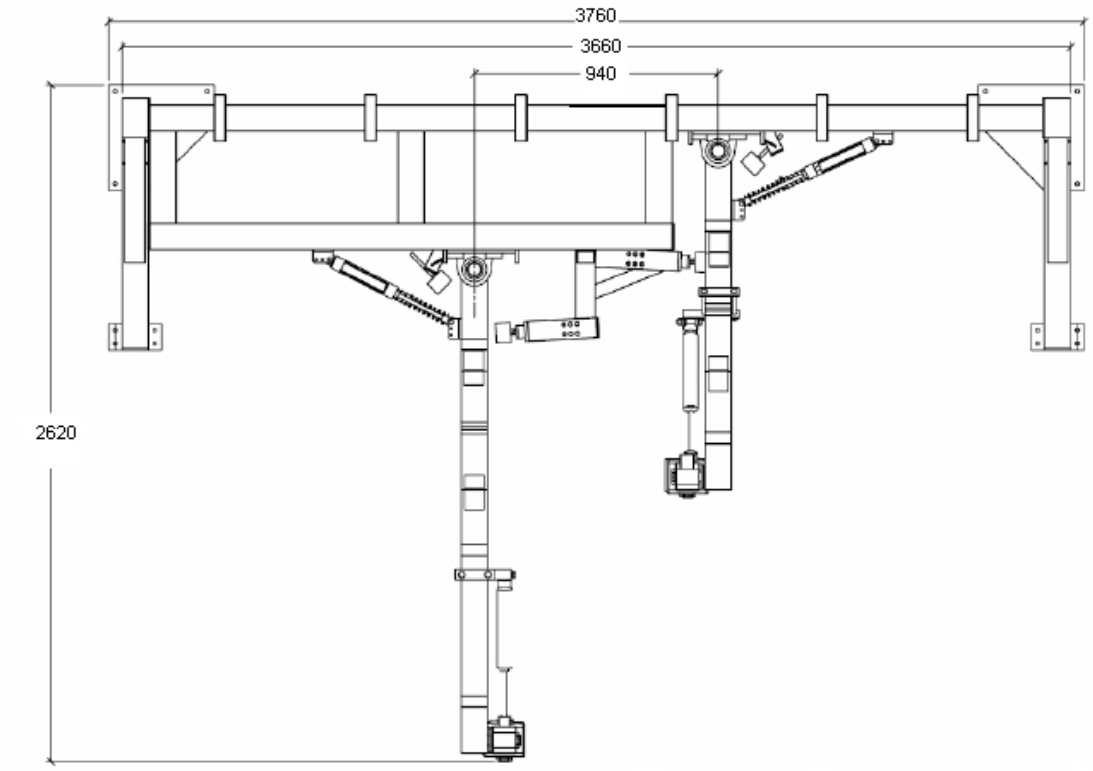
Показана схема с управлением отводом одновременно правого и левого мойщиков

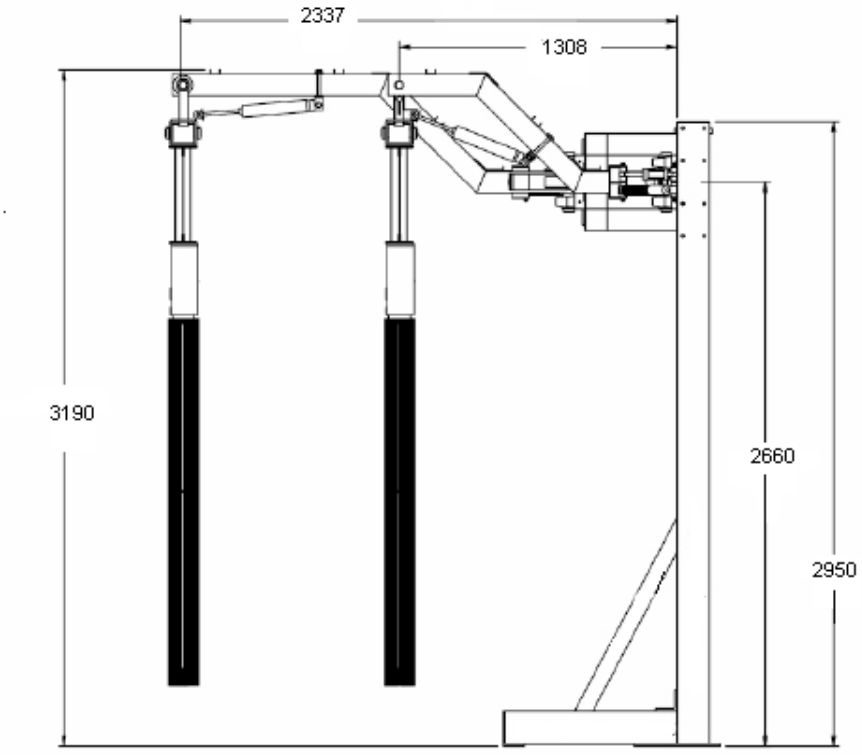
Стандартная схема подключения соленоида отвода



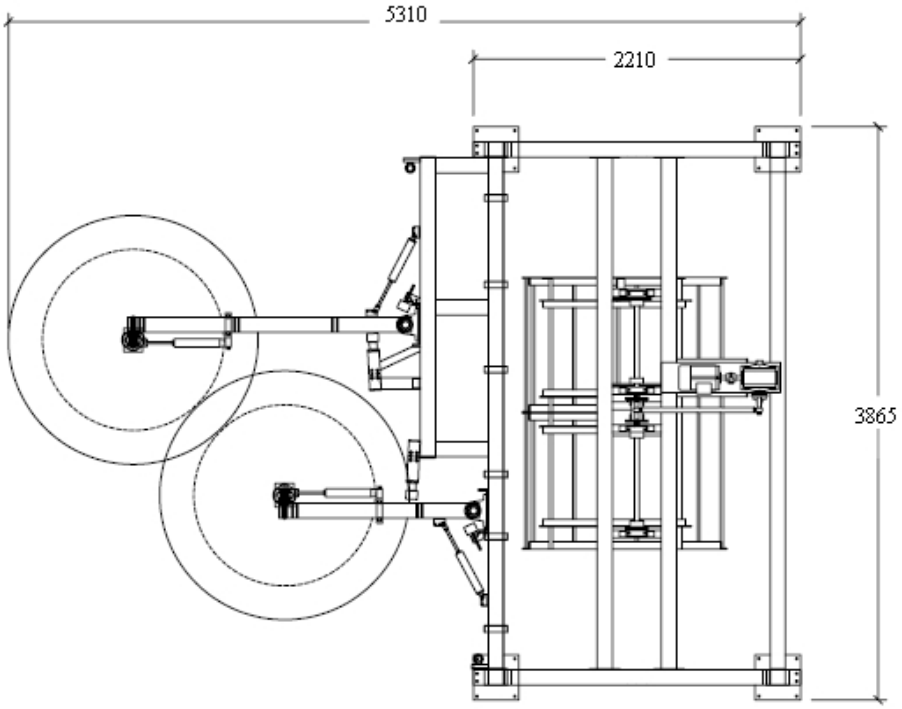
Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

Габаритные установочные размеры пары круговых мойщиков

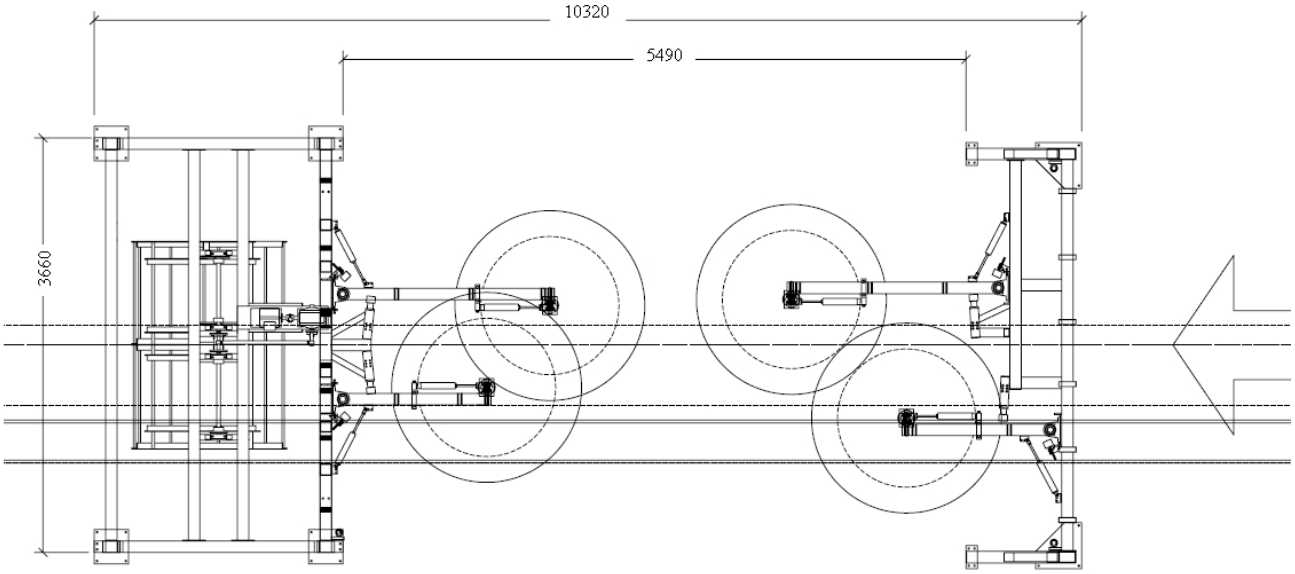




Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010



Габаритные установочные размеры двух раздельных пар мойщиков



Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

Полезные советы по эксплуатации

Если круговые мойщики становятся агрессивными:

1. Увеличьте количество моющей пены, подаваемой на ткань круговых мойщиков. Пена должна быть густой и не жидкой. Отрегулируйте её консистенцию подачей воздуха.
2. Проверьте подачу воды на смачивание моющей ткани. Вода не должна смывать подаваемую пену. При необходимости – отрегулируйте направление подачи воды путем поворота трубопроводов на опорах модуля.
3. Проверьте скорость вращения круговых мойщиков, при необходимости уменьшите её до 50-60 оборотов в минуту.
4. Проверьте правильность установки опор (ног) модуля, на котором крепятся круговые мойщики с помощью уровня и отвесов. Переустановите при необходимости.
5. Проверьте соответствие «центральной оси оборудования» с установленным модулем и его опорами (ногами). Расстояние от центральной оси до каждой из опор должно быть 1,83м (72 дюйма). Смещение в одну или другую сторону может вызывать более агрессивную обработку боковых поверхностей автомобилей и выступающих на таких поверхностях частей (зеркала).
6. Проверьте правильность подключения пневмоцилиндров отвода круговых мойщиков. Для осуществления отвода – магистраль подачи воздуха должна быть подключена к ближнему к штоку порту пневмоцилиндра. Для осуществления прижима круговых мойщиков на поверхности автомобиля – магистраль подачи воздуха должна быть подключена к дальнему от штока (ближнему к креплению цилиндра на раме модуля) порту пневмоцилиндра.
7. Для осуществления прижима круговых мойщиков на боковые поверхности автомобиля давление в магистрали подачи воздуха должно быть выставлено в пределах 5-10 psi. Если круговые мойщики стабильны и «не раскачиваются» после обработки передней части автомобиля – давление прижима может быть выставлено в пределах 0-5 psi.
8. Если моющая ткань мойщиков «заходит» на поверхности автомобиля более чем на 15см - может потребоваться точная подстройка положения опорных подшипников держателей круговых мойщиков. Основная подстройка давления прижима производится регулировкой давления воздуха в соответствующей магистрали (см. выше), но также это выполняется и подстройкой положением подшипников (см. раздел ***Настройка и Тестирование*** данного руководства).

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010

По вопросам установки и/или эксплуатации свяжитесь с Департаментом Оборудования SONNY'S или представителем SONNY'S на Вашей территории.
Для информации о запасных частях обратитесь к руководству, которые вы сможете найти на сайте www.sonnysdirect.com или по нашему каталогу, а также чтобы получить копию руководства пользователя по Вашему установленному оборудованию, свяжитесь с нами:

В США

ТЕЛЕФОН:

954-467-1203

+1-800-327-8723

ФАКС:

954-720-9292 Департамент оборудования

+1-800-495-4049 Основная линия

или по электронной почте: sales@sonnysdirect.com

На территории СНГ

ТЕЛЕФОН:

8-800-200-9274

+7-913-200-1036

ФАКС:

8-383-353-2004

или по электронной почте: info@bestwash.ru

СПАСИБО ЗА ВЫБОР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АВТОМОЕК ОТ SONNY'S!!!!!

Все цены и продукты могут быть изменены без уведомления / Представитель SONNY'S Enterprises, Inc ©2002-2010